

СОГЛАСОВАНО

Зам. руководителя ГЦИ СИ
"ВНИИМ" им. Д.И.Менделеева"



Александров

2006 г.

Термометры биметаллические стрелочные Т 63, Т80, Т100	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>19636-06</u> Взамен № <u>19636-00</u>
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы "Watts Industries Deutschland GmbH",
Германия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры биметаллические стрелочные Т63, Т80, Т100 предназначены для измерения температуры воды или пара в системах отопления и горячего водоснабжения, а также могут использоваться в различных областях промышленности.

О П И С А Н И Е

Принцип действия термометра основан на различии температурных коэффициентов линейного расширения двух прочно соединенных между собой и примерно одинаковых по толщине металлов. При изменении температуры биметаллическая спираль изгибается в сторону материала с меньшим коэффициентом линейного расширения: изгиб с помощью кинематического узла преобразуется во вращательное движение стрелки, показывающей измеренное значение температуры на шкале термометра. Термометры применяются с установочной латунной гильзой, имеющей штуцер с резьбой 1/2". Рабочее давление измеряемой среды до 1 МПа. Термометры имеют три модели, отличающиеся диаметром корпуса.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики термометров биметаллических стрелочных приведены в табл.1.

Таблица 1

№ пп	Наименование характеристики	T63	T80	T100
1	2	3	4	5
1	Диапазон показаний, °С	0...120		
2	Диапазон измерений, °С	20...100		
3	Предел допускаемой абсолютной погрешности, °С	±4,0		
4	Предел допускаемой вариации, °С	±4,0		
5	Цена деления шкалы, °С	1,0		
6	Показатель тепловой инерции, с	55	50	40
7	Диаметр монтажной части, мм	9		
8	Длина монтажной части, мм	50; 68; 100; 150		
9	Диаметр корпуса, мм	63	80	100
10	Масса, г	85	130	195
11	Материал погружаемой части	латунь		
12	Средний срок службы, г	10		
13	Условия эксплуатации: - диапазон температур, °С - относительная влажность, %	5...55 до 95		

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта типографским способом и на головку термометра в виде наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- термометр биметаллический - 1 шт.
- паспорт - 1 экз. на партию
- методика поверки - 1 экз. на партию

ПОВЕРКА

Поверка термометров биметаллических стрелочных T63, T80, T100, выпускаемых фирмой "Watts Industries Deutschland GmbH", Германия", производится в соответствии с документом "Термометры биметаллические стрелочные T63, T80, T100, фирмы "Watts

Industries Deutschland GmbH ", Германия. Методика поверки. МП2411-0010-2006, утвержденным ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева" в августе 2006 г. В перечень основного оборудования, необходимого для поверки входят: эталонные ртутно-стеклянные термометры 3-го разряда, типа ТЛ4, термостат ТР1М-200.

Межповерочный интервал - 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.558-93 Государственная поверочная схема для средств измерений температуры.

Техническая документация фирмы "Watts Industries Deutschland GmbH ", Германия

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип термометров биметаллических стрелочных Т 63, Т80, Т100 , выпускаемых фирмой "Watts Industries Deutschland GmbH ", Германия утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе в Россию и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: "Watts Industries Deutschland GmbH ", Германия.
Адрес: Godramsteiner Hauptstrasse 167 D-976829
Landau/ Pfalz, Germany

Руководитель отдела
ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"

А.И. Походун

Представитель фирмы
"Watts Industries Deutschland GmbH "



А.О. Касперов